

# Tratamiento de aguas



# Ósmosis



## concept Earth Line

Equipo de ósmosis inversa para la producción de agua con mineralización débil. Permite obtener agua de excelente calidad para beber, cocinar, infusiones, té o cafés. Equipado con todos los accesorios necesarios para su instalación y montaje.

El cuerpo humano de un adulto está compuesto de un 60% de agua y el de un bebé de un 80%.

Es importante disponer en casa de un agua controlada y de máxima calidad para hidratarse de una manera fácil y cómoda.

Beba agua pura y equilibrada en su hogar.

## Earth Line sin bomba

Componentes	Condiciones de trabajo
· Cartucho sedimentos 5µm	· Salinidad máxima 1000ppm
· Cartucho carbón GAC	· Presión Mínima: 3Kg/cm <sup>2</sup>
· Cartucho carbón BLOC	· Presión Máxima: 7Kg/cm <sup>2</sup>
· Membrana 50GPD	· Temperatura: 5 a 35°C
· Postcarbón GAC	· Producción: 100l/día. (a 6Kg/cm <sup>2</sup> y 500ppm de salinidad)
· Depósito acumulación 16 l	
· Grifo cerámico cromado	

## Earth Line con bomba

Componentes	Condiciones de trabajo
· Cartucho sedimentos 5µm	· Salinidad máxima 2500ppm
· Cartucho carbón GAC	· Presión Mínima: 1Kg/cm <sup>2</sup>
· Cartucho carbón BLOC	· Presión Máxima: 4Kg/cm <sup>2</sup>
· Membrana 50GPD	· Temperatura: 5 a 35°C
· Postcarbón GAC	· Producción: 300 l/día. (a 6Kg/cm <sup>2</sup> y 500ppm de salinidad)
· Depósito acumulación 16 l	
· Grifo cerámico cromado	
· Bomba	

## Filtración



### Kit de recambio filtros

Elimina las partículas en suspensión presentes en el agua y protege la vivienda.



### Portacartuchos 3 piezas y kit de filtración

- Conexión 1"
- Rosca reforzada en latón
- Presión Máxima: 8Kg/cm<sup>2</sup>
- Temperatura: 1 a 45°C

542736 Ósmosis concept Earth Line 100 l/día (Depósito: 16 l)

543060 Ósmosis concept Earth Line con bomba 300 l/día (Depósito: 16 l)

542868 Pack recambio ósmosis 3 filtros standard concept (Referencias: 2136-2140-2092)

542712 Portacartuchos concept 3 piezas altura: 9 3/4" conexión: 1"

542867 Cartucho de hilo de polipropileno bobinado concept 9 3/4" 20 micras 1700 l/h

# Descalcificación

## Características técnicas

Concept dispone de un sistema de descalcificación para el buen funcionamiento y conservación del circuito de agua sanitaria y de los electrodomésticos. El agua que llega a nuestros hogares, provenga de la red pública de suministro o de algún otro origen, contiene cal y otras impurezas.

La cal puede acumularse en electrodomésticos que estén conectados al abastecimiento de agua y al dañar las resis-

tencias, aumentar el consumo energético necesario para su funcionamiento.

A parte del coste energético y medioambiental que ello supone, las impurezas y la cal son causantes de las manchas e incrustaciones que se ocasionan en los sanitarios, grifos, tuberías...que acaban suponiendo reparaciones constantes.

## concept 50



Bajo consumo

### Características técnicas

- Conexión 1". By-pass de aislamiento. Regulador de dureza residual. Boya de seguridad para evitar reboses del depósito. Programador electrónico de sencilla programación.
- Volumen de Resina: 25 l
- Caudal Máximo: 1,5m<sup>3</sup>/h

Capacidad de intercambio/consumo de sal	
°HFXM3	Kg/Sal
96	1,5
141	3
175	6,25
Presión Mínima: 2,5Kg/cm <sup>2</sup>	
Presión Máxima: 8Kg/cm <sup>2</sup>	
Temperatura: 4 a 3 5°C	
Tensión de alimentación: 220-24V/50Hz	
Alto: 1100mm	
Ancho: 360mm	
Profundo: 530mm	

## concept earth line +100



Bajo consumo

### Características técnicas

- Conexión 1". By-pass de aislamiento. Regulador de dureza residual. Boya de seguridad para evitar reboses del depósito. Programador electrónico de sencilla programación.
- Volumen de Resina: 30 l
- Caudal Máximo: 1,8m<sup>3</sup>/h

Capacidad de intercambio/consumo de sal	
°HFXM3	Kg/Sal
115	1,8
170	3,6
210	7,5
Presión Mínima: 2Kg/cm <sup>2</sup>	
Presión Máxima: 6Kg/cm <sup>2</sup>	
Temperatura: 4 a 3 5°C	
Tensión de alimentación: 220-24V/50Hz	
Alto: 1034mm	
Ancho: 333mm	
Profundo: 506mm	

## concept red line bajo consumo



### Características técnicas

- Conexión 1". By-pass de aislamiento. Regulador de dureza residual. Boya de seguridad para evitar reboses del depósito. Avanzado programador electrónico. Sistema EASE para diagnóstico telefónico.
- Volumen de Resina: 30 l
- Caudal Máximo: 1,8 m<sup>3</sup>/h

### Capacidad de intercambio/consumo de sal

°HFXM3	Kg/Sal
112	1,8
138	2,4
163	3,6
178	4,8
192	6
210	7,5
Presión Mínima: 2 Kg/cm <sup>2</sup>	
Presión Máxima: 6 Kg/cm <sup>2</sup>	
Temperatura: 4 a 35°C	
Tensión de alimentación: 220-24V/50Hz	
Alto: 1170 mm	
Ancho: 360 mm	
Profundo: 555 mm	

Descalcificador concept 200 Red Line bajo consumo  
543864 1,8 m<sup>3</sup>/h (30 l)



## Kinetico 245C concept Earth Line

Máxima eficiencia mínimo espacio

### THC recomendado

2 reg/día Óptimo	32,8 °HF/m <sup>3</sup>
4 reg/día Óptimo	65,6 °HF/m <sup>3</sup>
6 reg/día Máx. recomendado	98,4 °HF/m <sup>3</sup>
8 reg/día Límite de trabajo*	131,2 °HF/m <sup>3</sup>

THC = Capacidad de intercambio máxima

\* Condiciones máximas de diseño en función de caudal, dureza y tipo de instalación, consultar con su distribuidor.

Componentes del sistema		Especificaciones de trabajo		Calidad del agua de entrada	
Tamaño botellas	(2) 152 x 330 mm	Caudal de trabajo*	2 m <sup>3</sup> /h/24 horas	Presión de trabajo (mín-máx)	2,5 - 8,6 bar Presión dinámica
Material de las botellas	Material plástico reforzado	Caudal punta nominal**	3,4 m <sup>3</sup> /h/24 horas	Temperatura de trabajo (mín-máx)	2 - 50 °C
Volumen total de una botella	4,5 litros	Configuración del sistema	Alternativo	pH de trabajo (mín-máx)	5 - 10
Tipo de carga	Resina catiónica	Dimensiones (a x p x a)	356 x 356 x 559 mm	Cloro libre máximo	2 ppm
Resina	2 x 4,5 litros	Peso (funcionando / envío)	49,9 kg - 27,2 kg	Dureza máxima	51,3 °HF
Profundidad del lecho	Compactado	<b>Depósito de sal</b>		<b>Conexiones</b>	
Espacio libre	Ninguno	Tipo de tanque	Compacto 206c	Entrada/Salida	Noryl 3/4" Macho
Tubo interior	CPVC 25 mm	Material	HDPE	Desagüe	Tubo de 3/8"
Crepinas Superior	0,30 mm material plástico	Capacidad de sal	18,1 Kg	Aspiración salmuera	Tubo de 3/8" (interno)
Crepinas Inferior	0,23 mm material plástico	Doble fondo	Sí	Rebosadero	Tubo de 3/8"
Soporte del lecho	Ninguno	<b>Especificaciones de regeneración</b>			
Tipo de programador	Disco selector Contador no eléctrico	Agua consumida	19 litros		
Tipo de contador	Turbina de polipropileno	Duración	11 minutos		
Rango medida (mín-máx)	1,1 lpm - 94,6 lpm	Caudal de contralavado	2,65 lpm		
Tipo de regeneración	Contracorriente	Caudal de reenvío	0,76 lpm		

Tabla de configuración		Tabla selección discos (dureza en °HF) / Disco								
Ajuste sal	Capacidad intercambio	Disco 1	Disco 2	Disco 3	Disco 4	Disco 5	Disco 6	Disco 7	Disco 8	Boya
0,23 kg	11,3 °HF	3,4	8,6	13,7	17,1	22,2	25,7	30,8	34,2	122 mm
0,45 kg	16,4 °HF	6,8	13,7	18,8	25,7	32,5	39,3	46,2	51,3	146 mm
Caudal durante regeneración m <sup>3</sup> /h		2,1	2,1	2,1	2,1	1,9	1,5	1,2	1,0	
Litros / regeneración		2.207	1.103	736	552	441	368	315	276	

\* Caudal de agua tratada con una pérdida de carga asociada al sistema de 1 Kg/cm<sup>2</sup>.

\*\* Caudal punta de agua tratada con una pérdida de carga asociada al sistema de 2 Kg/cm<sup>2</sup>. Solo de manera puntual.

Descalcificador Kinetico 245C concept Earth Line  
543192 2 m<sup>3</sup>/h/24 h (2 x 4,5 l)



## Kinético 211C concept Earth Line

Máxima eficiencia mínimo espacio

### THC recomendado

2 reg/día Óptimo	62,4 °HFxm <sup>3</sup>
4 reg/día Óptimo	124,8 °HFxm <sup>3</sup>
6 reg/día Máx. recomendado	187,2 °HFxm <sup>3</sup>
8 reg/día Límite de trabajo*	249,6 °HFxm <sup>3</sup>

THC = Capacidad de intercambio máxima

\* Condiciones máximas de diseño en función de caudal, dureza y tipo de instalación, consultar con su distribuidor.

Componentes del sistema		Especificaciones de trabajo		Calidad del agua de entrada	
Tamaño botellas	(2) 203 x 432 mm	Caudal de trabajo*	2,3 m <sup>3</sup> /h/24 horas	Presión de trabajo (mín-máx)	2,5 - 8,6 bar Presión dinámica
Material de las botellas	Material plástico reforzado	Caudal punta nominal**	3,7 m <sup>3</sup> /h/24 horas	Temperatura de trabajo (mín-máx)	2 - 50 °C
Volumen total de una botella	11 litros	Configuración del sistema	Alternativo	pH de trabajo (mín-máx)	05 - 10
Tipo de carga	Resina catiónica	Dimensiones (a x p x a)	508 x 559 x 711 mm	Cloro libre máximo	2 ppm
Resina	2 x 11 litros	Peso (funcionando / envío)	100 Kg - 45 Kg	Dureza máxima	68,4 °HF
Profundidad del lecho	Compactado	<b>Depósito de sal</b>		<b>Conexiones</b>	
Espacio libre	Ninguno	Tipo de tanque	Compacto 208c	Entrada/Salida	Noryl 3/4" Macho
Tubo interior	CPVC 25 mm	Material	HDPE	Desagüe	Tubo de 1/2"
Crepinas Superior	0,30 mm material plástico	Capacidad de sal	45 Kg	Aspiración salmuera	Tubo de 3/8" (interno)
Crepinas Inferior	0,23 mm material plástico	Doble fondo	Sí	Rebosadero	Tubo de 1/2"
Soporte del lecho	Ninguno	<b>Especificaciones de regeneración</b>			
Tipo de programador	Disco selector Contador no eléctrico	Agua consumida	53 litros		
Tipo de contador	Turbina de polipropileno	Duración	11 minutos		
Rango medida (mín-máx)	1,1 lpm - 94,6 lpm	Caudal de contralavado	5,3 lpm		
Tipo de regeneración	Contracorriente	Caudal de reenvío	1,5 lpm		

Tabla de configuración		Tabla selección discos (dureza en °HF) / Disco								
Ajuste sal	Capacidad intercambio	Disco 1	Disco 2	Disco 3	Disco 4	Disco 5	Disco 6	Disco 7	Disco 8	Boya
0,45 kg	26,5 °HF	6,8	15,4	23,9	32,5	39,3	46,2	51,3	59,9	133 mm
0,64 kg	31,2 °HF	8,6	18,8	29,1	37,6	46,2	54,7	59,9	68,4	146 mm
Caudal durante regeneración m <sup>3</sup> /h		2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	1,9	1,5	1,3	
Litros / regeneración		2.771	1.385	924	693	554	462	396	346	

\* Caudal de agua tratada con una pérdida de carga asociada al sistema de 1 Kg/cm<sup>2</sup>.

\*\* Caudal punta de agua tratada con una pérdida de carga asociada al sistema de 2 Kg/cm<sup>2</sup>. Solo de manera puntual.

Descalcificador Kinético 211C concept Earth Line  
543191 2,3 m<sup>3</sup>/h/24 h (2 x 11 l)

